



P8

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.  
Yongping Road, South,  
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8\_2.2\_157

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/*Werkszeugnis* 2.2 ✓  
Inspection certificate/*Abnahmeprüfzeugnis* 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
409558	Anchor rod HIT-V-F 8.8 M12x220			

Remarks/*Bemerkungen/Remarques*

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.**

*Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.*

*Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.*

**Issuer/Aussteller**  
**Department/Bereich**  
**Contact/Kontakt**

Amy Yuan  
P8Q  
(86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.*

*Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/*Datum*: 20-Mar-2013



P8

Inspection Document  
EN 10204  
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.  
Yongping Road, South,  
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8\_2.2\_157

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
409558	Anchor rod HIT-V-F 8.8 M12x220			

Item designation	Anchor rod HIT-V-F 8.8	Rod	Nut	Washer		
Sachbezeichnung	V-F 8.8	螺杆	螺母	垫片		
Reference composant	M12x220					

## Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
Chem. Zusammensetzung											
C %		0.25-0.55	0.33	0.00-0.58	0.13						
Si %											
Mn %				min. 0.30	0.46						
P %		0.000-0.025	0.022	0.000-0.060	0.015						
S %		0.000-0.025	0.022	0.000-0.150	0.008						
Cr %											
Mo %											
Ni %											
Cu %											
B %											
Al %											
N %											
Pb %											
Mech. properties											
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.											
N											
V											
F <sub>p</sub>				67	67						
HV						140-250	151-163				
HRC											
A		min. 12	12-14								
Z											
R <sub>p0.2</sub>		min. 640	677								
R <sub>m</sub>		min. 800	865-877								
Layer thickness/Schichtdicke											
Epaisseur de couche											
d (Zn)		min. 40	60-85	min. 40	45-65	min. 40	47-66				
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité			
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / résistance a			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / druete Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness / mittlere Schicht-dicke Zn /			
A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture									